



様々な溶接モードを搭載し、 薄板板金や補修溶接に最適な ワイヤ送給装置一体型のデジタル自動溶接機!

- ◎ワークの板厚、溶接形状、材質に基づきワイヤ送給速度と溶接電圧を自動設定
- ◎ブレイジングモードを標準搭載し、板金溶接に最適
- ◎充実したトーチのオプションパーツ(ロングトリガ、トーチボディ等)



多様な業界で活躍!

軟鋼・アルミ・ステンレスなど、
1台で様々な材質に対応。
自動車修理業界をはじめ
多様な業界で活躍します。



ワイヤ送給装置を内蔵!

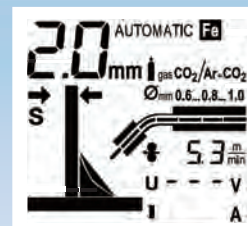
ワイヤ送給装置を内蔵した
小形・軽量(質量13kg)モデル。
高い機動性で、移動の多い溶接
現場において威力を発揮します。



ダイナオートミニと同じ5kg巻の各種ワイヤを使用

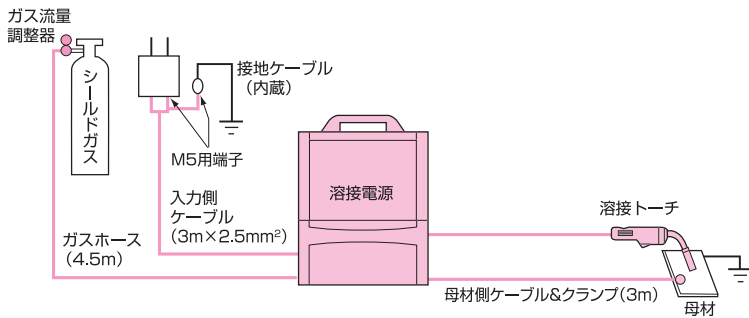
オートマッチック機能!

ワークの板厚、ビード形状、材質に
基づきワイヤ送給速度と溶接電圧
が自動設定されるオートマッチック
機能を装備しています。



●接続図

この色が、標準構成品です。



■電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	DM-200C
電源電圧	V	200/220±10%
相数		単相
設備容量	kVA	6.2以上
配電箱の容量	B種ヒューズ	A 30以上
	漏電ブレーカ ノーヒューズブレーカ	A 40
母材側ケーブル	mm²	22
*接地ケーブル(D種接地)	mm²	14以上(M5)

* ()内は溶接機側圧着端子サイズです。

●標準構成

総合名称	デジタルオートミニ200C
溶接電源	DM-200C
標準付属品 ※溶接トーチ、母材側ケーブルは 溶接電源に組みつけて出荷します。	溶接トーチ: BT2000-30K
	母材側ケーブル(クランプ付): 7700-015
ガス流量調整器	CO ₂ /MAG/MIG(Ar): FCR-226 (株)ユタカ製

●標準仕様

総合名称	デジタルオートミニ200C	
●溶接電源	形式	DM-200C
定格出力電流	A	200
定格入力電圧	V	200/220
相数		単相
定格周波数	Hz	50/60共用
定格入力	kVA	6.2(6.1kW)
定格使用率	%	35
最高無負荷電圧	V	70~75
定格負荷電圧	V	24
ワイヤ送給速度調整範囲	m/分	1~13
出力電圧範囲	V	15~26
外形寸法(W×D×H)	mm	227×450×368
質量	kg	13 (トーチおよびケーブル類含む)
適用ワイヤ径	mm	0.6、0.8、0.9、1.0
適用ワイヤスプール径	mm	200(最大)
●溶接トーチ	形式	BT2000-30K
定格電流及び使用率		200A 50%(CO ₂) / 160A 30%(MAG)
冷却方式		空冷
トーチ長	m	3
適用ワイヤ径 ※標準組込チップは 0.8mmです。	mm	Fe: (0.6)、0.8、(1.0)
		SUS: 0.8、(1.0)
		CuSi: (0.6)、0.8、(1.0)
		Al: (1.0)
●ガス流量調整器	形式	CO ₂ /MAG/MIG(Ar): FCR-226 (株)ユタカ製

※ ()内のワイヤ径をご使用の場合は別売品が必要です。

●アルミ用部品

品名	部品番号
チップ(1.0mm)	K980C39
インライナ	U5632G02
ブラライナ(1.0mm)	U6370M00

●別売品

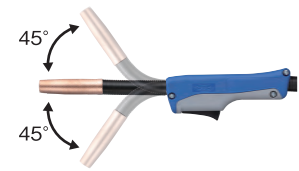
■ガスホース延長ケーブル

5m	10m	15m	20m
BKGG-0605	BKGG-0610	BKGG-0615	BKGG-0620

■トーチ用オプションパーツ (他にも多種のパーツをご用意)

ロングトリガ	フレキシブルトーチボディ
U6256T00	U5339S00

組込状態



インナライナ (U5003L69) が必要です。

溶接ワイヤ

材質	銘柄	サイズ 径(mm)×巻質量(kg)
軟鋼	GWA-50A	0.6×5
	GWA-50A	0.8×5
	GWA-50A	1.0×5
ステンレス	GWA-308	0.8×5
	GWA-308	1.0×5
ステンレスコーードワイヤ	GWAF-308L	0.9×2*
アルミニウム合金	GWA-5183	1.0×1.5
シリコンブロンズ (ブレイジング用)	GWA-1	0.6×5
	GWA-1	0.8×5
	GWA-1	1.0×5

適用ワイヤ径

●軟鋼ソリッド	0.6、0.8、1.0mmφ
●ステンレス	0.8、1.0mmφ
●ステンレスコーード	0.9mmφ
●アルミ	1.0mmφ
●シリコンブロンズ	0.6、0.8、1.0mmφ

※ステンレスワイヤをご使用の場合は、ArとO₂の混合ガスをご使用ください。
※ステンレスコーードワイヤ使用時は、チップK980C25(φ1.0)をご使用ください。

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 **ダイヘン** 溶接・接合事業部 サポートダイヤル 0120-856-036

仙台 (022)218-0391	東京 (03)5733-2960	北陸 (076)221-8803	福岡 (092)573-6101
札幌 (011)846-2650	千葉 (047)437-4661	六甲 (078)275-2030	長崎 (095)824-9731
釧路 (0154)32-7297	横浜 (046)273-7111	京滋 (077)554-4495	南九州 (096)233-0105
大宮 (048)651-6188	長野 (0263)28-8080	広島 (082)294-5951	大分 (097)553-3890
小山 (0285)28-2525	名古屋 (0561)64-5680	岡山 (086)243-6377	
新潟 (025)284-0757	富士 (0545)52-5273	福山 (084)941-4680	
太田 (0276)61-3791	静岡 (053)463-3181	四国 (0877)33-0030	

安全にお使い いただくために

- ①お使いになる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取ください。

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>

ダイヘンYouTube公式チャンネル



ISO 9001 認証取得
品質マネジメントシステム
の国際規格ISO 9001を
取得しています。

- このカタログの記載内容は2023年7月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
- このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。



CAT. NO. B221801F