● 別売品

■ 延長ケーブル･ホース

			5m	10m	15m	20m
※1 パワーケーブル（母材側・送給装置側共通）	200A機	22mm²	BKPT-2207	BKPT-2212	BKPT-2217	BKPT-2222
		38mm²	BKPT-3807	BKPT-3812	BKPT-3817	BKPT-3822
	500･600A機	60mm²	BKPT-6007	BKPT-6012	BKPT-6017	BKPT-6022
		80mm²	—	BKPT-8012	BKPT-8017	BKPT-8022
水冷用送給装置側パワーケーブル	600A機	100mm²	BKPJX-1005	BKPJX-1010	BKPJX-1015	BKPJX-1020
ガスホース			BKGG-0605	BKGG-0610	BKGG-0615	BKGG-0620
水ホース			BKWR-0605	BKWR-0610	BKWR-0615	BKWR-0620
※2 送給装置側制御ケーブル（4心）			BKCPJ-0405	BKCPJ-0410	BKCPJ-0415	BKCPJ-0420
送給装置側制御ケーブル（6心）			BKCPJ-0605	BKCPJ-0610	BKCPJ-0615	BKCPJ-0620

※1 • 延長ケーブル使用時は、標準パワーケーブル（2m）は必要ありません。 • 20mを超える場合は、必要長さをご指定ください。 • 自動機または、定格電流に近い電流値でおつかいの場合は、1ランク太いケーブルをご使用ください。
※2 ワイヤ送給装置 CM（L）-231、CM-241、CM（L）-2301、CM-2401、CMLW-231、CMLWH-232の場合に必要となります。
※ 内線規程では、パワーケーブル太さを150A以下：22mm²、250A以下：38mm²、400A以下：60mm²、600A以下：100mm²と示しています。（定格使用率50%の場合）

■ 6mトーチ･フィーダ

トーチ形式	ワイヤ送給装置形式
BT3504-60、BT3514-60、BT5004-60	CML-2302

■ リモコン

品名	部品番号		
	XD200Ⅱ	XD500Ⅱ	XD600Ⅱ
※1 延長リモコンキット CM（L）-2302用	K5321G00	K5321K00	K5321N00
※2 オプションリモコン CM（L）-2301用 CM-2401用	K5321E00	K5321H00	K5321L00

※1 リモコン（3Mケーブル付）、送給装置に取付するレセクタブルケーブル、取付ビスが含まれます。
※2 リモコン（3Mケーブル付）が含まれます。 送給装置CM（L）-2301、CM-2401接続の場合は電源内部コネクタの切替えが必要です。 ご使用電源の取扱説明書をご確認ください。

● 水冷仕様および高速ワイヤ送給装置の組合せ（XD600Ⅱ･XD600GⅡ用）

ワイヤ送給装置
- 水冷タイプ（CMLW-231）
- 高速タイプ（CMLWH-232）

＋ 溶接トーチ
- ピストルタイプ（WTGW-6001 3m）
- カーブドタイプ（BTW500-30B 3m）（BTW500-50B 5m）

＋ 冷却水循環装置（PU-701）

＋ オプションリモコン（K5321L00）
※. XD600Ⅱのみ

※. リモコン･ワイヤ送給装置用コネクタの切替えが必要です。
※. CMLWH-232をお使いの場合は溶接電圧を個別調整にて設定してください。

■ ブレーキユニット

溶接終了時のワイヤ送給をピタッと抑制！ 延長時のタック溶接に効果的です。
●CM（L）-2302、CM（L）-2301、CM-2401共通

品名	形式
ブレーキユニット	E-2549

■ ワイヤ送給装置用キャスタ

品名	部品番号
キャスタ	※ U1997G00

※ 車輪（4個）と送給装置を固定するためのビス（4個）が取り付けされています。

■ ケーブルクランプ（XD600Ⅱ、XD600GⅡ）

60mm²の入力ケーブルを固定する際にご使用ください。

品名	部品番号
ケーブルクランプ	K5307G01

■ 準耐風トーチシステム構成

品名	形式（部品番号）
準耐風式トーチキット	※ K8071M00
ガス流量調整器（100ℓ/分）	FCR-100N

※ プルートーチⅡ、Ⅲ、Ⅳ用

■ 耐風トーチシステム構成

品名	形式（部品番号）
ガスホースAssy（電磁弁付）	U2532C00
溶接トーチ	WTCT-5073
ガス流量調整器（150ℓ/分）	FCR-150N
ワイヤ送給装置	CM（L）-231用、CM-241用

■ 耐風仕様専用延長用ガスホース

品名	形式（部品番号）
延長ガスホース（20m）	BKGR-0920
延長ガスホース（30m）	BKGR-0930

※ 耐風仕様の場合、流量の関係上 標準延長用ガスホースは使用できません。専用ホースをご使用ください。

● WTCT-5073
（耐風仕様トーチ）

■ ガウジングトーチ（XD500GⅡ、XD600GⅡのみ）

形式	電流	使用カーボン	圧縮空気
GT-11	700A	4～11mmφ	0.49～0.69MPa

■ ガウジング用標準カーボン電極

		品種	直径(mm)	長さ(mm)	標準使用電流（A）
丸形	直流用	G4.0D	4	305	100～200
		G5.0D	5	305	100～200
		G6.5D	6.5	305	200～300
		G8.0D	8	305	250～350
		G9.0D	9	305	300～400
		G9.5D	9.5	305	350～450
		G11D	11	305	400～500

■ ガウジングトーチ
GT-11形

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社ダイヘン 溶接・接合事業部　サポートダイヤル 0120-856-036

仙　台	(022)218−0391	太　田	(0276)61−3791	静　岡	(053)463−3181	四　国	(0877)33−0030
札　幌	(011)846−2650	東　京	(03)6281−6794	北　陸	(076)221−8803	福　岡	(092)573−6101
釧　路	(0154)32−7297	横　浜	(046)273−7111	六　甲	(078)275−2030	長　崎	(095)824−9731
大　宮	(048)651−6188	長　野	(0263)28−8080	京　滋	(077)554−4495	南九州	(096)233−0105
小　山	(0285)28−2525	名古屋	(0561)64−5680	広　島	(082)294−5951	大　分	(097)553−3890
新　潟	(025)284−0757	富　士	(0545)52−5273	岡　山	(086)243−6377		

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

https://www.daihen.co.jp/products/welder/

ダイヘンYouTube公式チャンネル

ISO 9001認証取得
品質マネージメントシステムの国際規格ISO9001を取得しています。

安全にお使いいただくために
①お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
③その他安全にかかわるご質問･ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術（ソフトウェアを含む）は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者･用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

●このカタログの記載内容は2025年4月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。

CAT. NO. B222102D

DAIHEN

CO2/MAG自動溶接機

DYNA AUTO series

ダイナオート

XD200Ⅱ　XD500Ⅱ　XD600Ⅱ
XD500GⅡ　XD600GⅡ

2年保証
保証範囲は当社保証規定に準じます

抜群の作業性＆堅牢性を誇る スタンダードモデル。

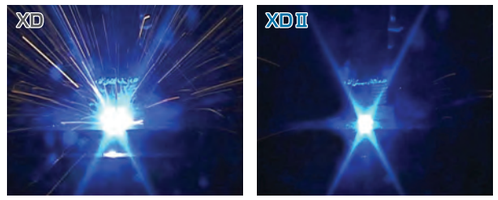
- ●高いアークスタート性
- ●優れた耐久性・堅牢性
- ●ガウジング付きは1台3役で本格的な作業が可能
- ●環境への配慮 …省電力回路／ファン停止機能／ガスセーブ機能

株式会社ダイヘン

使い易く、高能率を追求した
DYNA AUTOシリーズ

高いアークスタート性

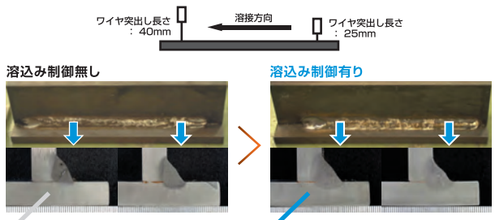
ワイヤ径・設定電流値に応じて最適なスタート電圧・ワイヤ送給速度を自動調整し、安定したアークスタートを実現します！



スタート時にスパッタが多く発生　／　適性な条件に自動調整

溶込み機能の搭載で融合不良を抑制

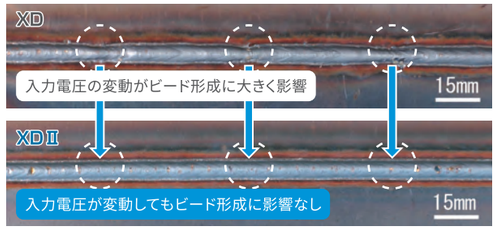
長尺構造物や円周溶接など、突出し長さが変化するようなワークでも、溶込み制御により均一な溶込み深さが得られます。



ブローホールと融合不良が発生　／　溶込み深さ一定で融合不良なし

入力変動に対するアークの乱れを抑制

入力電圧/周波数を常時監視することで、エンジン発電機を使用する現場でも常に安定した溶接品質を確保します！



優れた耐久性・堅牢性

簡易防滴シートが屋外使用時の急な降雨からパネルを保護！
また、背面のケースガードが入力端子をしっかりガードします。

急な降雨からパネルを保護

入力端子をガード

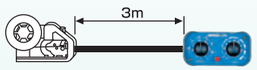
XD200Ⅱ、XD500Ⅱ、XD600Ⅱのメリット

制御ケーブルの１本化により、
リモコンケーブルが不要です

移動が簡単　ケーブル類が少ないため、溶接場所への移動負荷軽減に貢献します。

断線トラブルの減少　制御ケーブルの１本化で、断線トラブルも大幅に低減します。

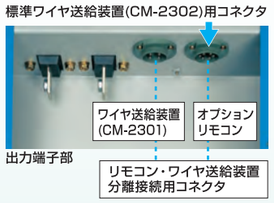
別売品
延長リモコン（ケーブル長3m）
溶接条件を手元で操作可能です。



自動機への接続に対応

内部コネクタの切替えでリモコン、ワイヤ送給装置の制御線を分離可能。
自動機用端子台も内蔵しています。（分離接続用コネクタ標準装備）

別売品
溶接電源接続用
オプションリモコン（ケーブル長3m）



● 溶接モード一覧表

	軟鋼ソリッド CO_2 / MAG	軟鋼コアード※ CO_2	直流手溶接	直流ガウジング
XD200Ⅱ	0.8、0.9、1.0、1.2	—	—	—
XD500Ⅱ	1.2、1.4、1.6	1.2、1.4、1.6	—	—
XD600Ⅱ	1.2、1.4、1.6、2.0	1.2、1.4、1.6、2.0	—	—
XD500GⅡ	1.2、1.4、1.6	1.2、1.4、1.6	被覆棒：2.6 ～ 8.0mmφ	適用カーボン径：丸形、直流用11mmφまで
XD600GⅡ	1.2、1.4、1.6、2.0	1.2、1.4、1.6、2.0		

※. XD600（G）Ⅱは、メタルコアードモードとなります。

鉄骨・橋梁・造船などの厚板加工に　1台3役の多機能機

DYNA AUTO XD500GⅡ・XD600GⅡ

1 溶接条件設定を完全一元化！

CO_2 / MAG

溶接電流値を設定するだけで、電流値に応じた適正電圧を自動的に出力します。

完全一元調整機能

溶接モードごとに溶接電流に応じた適正電圧をプリセットしています。このため溶接条件は溶接電流を設定するだけの簡単操作で、溶接経験の少ない人でも熟練者と同様の溶接作業ができます。

※ 個別調整モードも標準装備しております。

シンプルで使いやすい溶接リモコン

ワイヤ種類、シールドガスの違いによるリモコンの目盛ズレを溶接機が自動的に補正するため、シンプルで見やすい表示となっています。
手溶接やガウジングの切替えもリモコンで行えるため、溶接電源へ戻る手間も削減できます。

2 軟鋼、ステンレス鋼、低合金鋼など幅広く活躍

直流手溶接

溶接トーチと溶接モードを切替えることで、直流手溶接が簡単に行えます。
φ2.6～8.0mmまでの溶接棒に対応し、広い範囲で活用いただけます。

電撃低減機能内蔵！

3 溶接裏ハツリ、ビードハツリ、溶接欠陥部のハツリ作業に最適

直流ガウジング

φ4～11mmまでのガウジング棒を使用でき、厚板でのガウジング作業に最適。
高出力のガウジングにおいても安定した性能を発揮します。

電撃低減機能内蔵！

余裕の大出力溶接機！ XD600Ⅱ、XD600GⅡのメリット

最大電流値が上がるため、細径ソリッドワイヤの溶着量が大幅にUP！
500A機の1.4倍の高溶着溶接が可能となります。

■ 最大溶着量比較

ワイヤ ＼ 電源	CO_2 500A機	ダイナオート 600A機
ソリッドワイヤ1.2mmφ	125g/分(350A)	▶ 190g/分(400A)
ソリッドワイヤ1.4mmφ	170g/分(460A)	▶ 240g/分(550A)

高溶着・高能率溶接で溶接コストを大幅DOWN

ワイヤ送給速度30m/分の高速ワイヤ送給装置(CMLWH-232)とメタルコアードワイヤの組み合わせによりさらに高溶着な溶接が可能です。

■ CMWH-232（最大30m/分）使用の場合

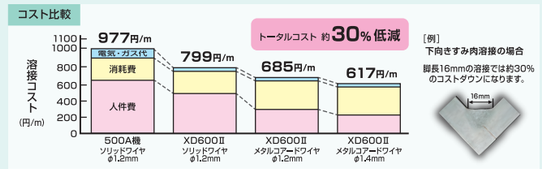
ワイヤ径	溶接電流	ワイヤ種類	溶着量	ワイヤ送給速度
φ1.2mm	400A	ソリッド	190g/min	18m/min※
		メタルコアード	210g/min	28m/min
φ1.4mm	550A	ソリッド	240g/min	18m/min※
		メタルコアード	280g/min	23m/min

※ソリッドワイヤの場合、溶接電流が高すぎると溶接の安定性が損なわれる場合があります。

メタルコアードワイヤの特長

- 同じ電流でも高溶着な溶接が可能
- ソリッドワイヤと比べスパッタ発生量が約50%減少
- 溶接ビード外観がソリッドよりも美しく、高品質な溶接が可能

コスト比較



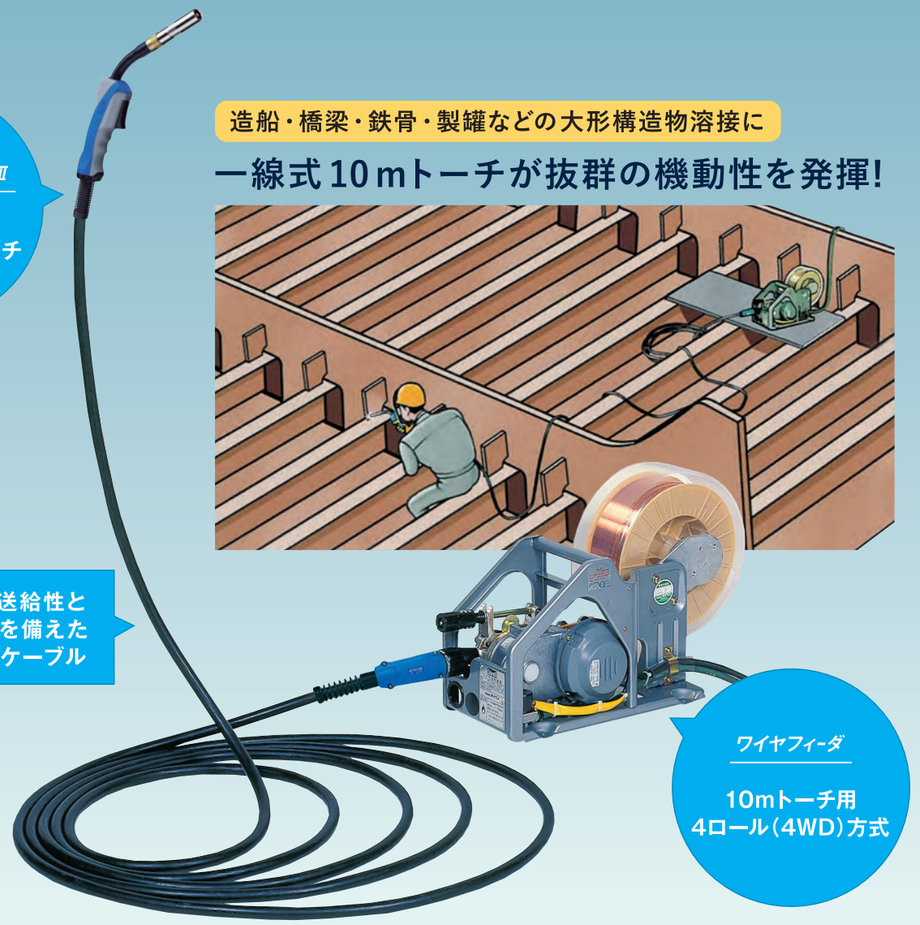
ワイド（半径10m）で効率の良い作業エリアを実現

CO2/MAG溶接用 10mトーチ+ワイヤフィーダ

らくらくブルートーチⅢ・フィーダ

造船・橋梁・鉄骨・製罐などの大形構造物溶接に

一線式10mトーチが抜群の機動性を発揮!



ダイヘン独自開発のパワーケーブルにより常に安定したワイヤ送給を実現！

ダイヘン独自開発のパワーケーブル（強化コイル）の採用により、ケーブルの柔軟性、耐久性を実現。また、大形構造物上にケーブルを引回した場合でも極端な曲がりや伸縮を防止しますので、安定した送給性と良好なガスシールド性を確保します。

ワイヤフィーダの移動作業を軽減！

一線式の10mトーチケーブルにより、直径20mの作業エリアをワイヤフィーダの移動なしで溶接できます。

既納溶接電源と簡単に接続！

対象機種	CMLL-2301	CMLL-2302
	ダイナオートXD500GⅡ、XD600GⅡ	ダイナオートXD500Ⅱ

● 主な仕様

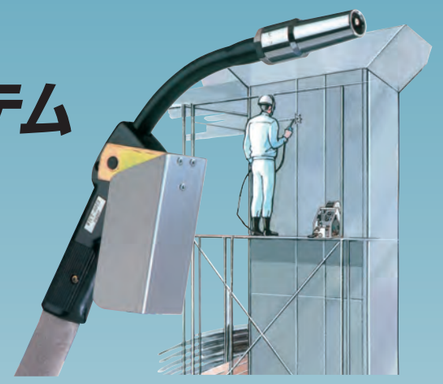
総合名称	らくらくブルートーチⅢ・フィーダ	
●溶接トーチ	BT3510-100	
定格電流	350A（CO_2）/ 300A（MAG）	
使用率	60%（CO_2）/ 30%（MAG）	
適用ワイヤ	ソリッドワイヤ・フラックスコアードワイヤ	
適用ワイヤ径	（1.2）、1.4mmφ	
冷却方式	空冷	
トーチケーブル長さ	10m	
質量	8.3kg	
●ワイヤ送給装置	CMLL-2301	CMLL-2302
適用ワイヤ径	（1.2）、1.4mmφ	
ロール方式	4ロール駆動式	
ワイヤ送給速度	1.8～18m/分	
送給モータ	125W	
質量	11kg	

※（　）内のワイヤ径を使用する場合は別売品が必要です。

お手持ちの溶接機が耐風／準耐風仕様に即変身

CO2溶接

耐風／準耐風トーチシステム



橋脚補強工事、橋梁、鉄骨、建設など

屋外でのあらゆる溶接作業に威力を発揮!

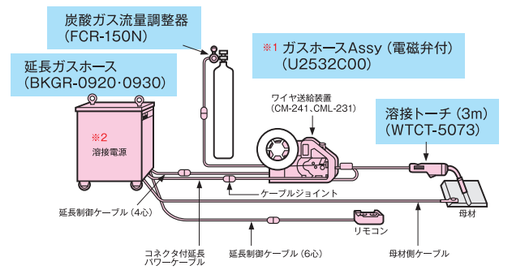
CO_2溶接が可能
- 高能率溶接で工期を短縮
- 高品質溶接で信頼性UP

防風対策を軽減
- 溶接準備作業を大幅低減

耐風トーチシステム（風速10m/秒以下）

● 組合わせ接続図

この色が、構成品です。

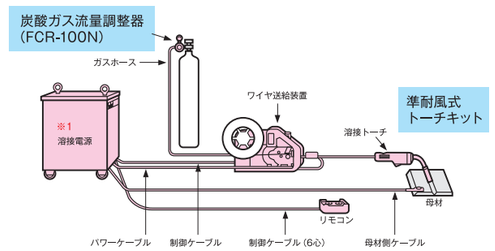


※1 標準ワイヤ送給装置よりガス電磁弁およびガスホースを取り外し、ガスホースAssyを取付けてください。
※2 溶接電源については「溶接電源対応表」を参照してください。

準耐風トーチシステム（風速5m/秒以下）

● 組合わせ接続図

この色が、構成品です。



※1 溶接電源については「溶接電源対応表」を参照してください。

● 構成（耐風仕様）

品名	形式（部品番号）
ガスホースAssy（電磁弁付）	U2532C00
溶接トーチ	WTCT-5073
炭酸ガス流量調整器（150ℓ/分）	FCR-150N
ワイヤ送給装置	CM-241、CML-231

● 構成（準耐風仕様）

品名		形式（部品番号）
準耐風式トーチキット	※1 ブルートーチZBタイプ（40mmチップ用）	K1897U00
	※2 ブルートーチⅡ・Ⅲ・Ⅳ（45mmチップ用）	K8071M00
炭酸ガス流量調整器（100ℓ/分）		FCR-100N

※1 WT3510-S（M、L）ZB、WT5000-S（M）ZBが取り付け可能トーチとなります。
※2 WT3510、WT3520、WT5000、BT3510、BT3520、BT5000、BT3514、BT3524、BT5004が取り付け可能トーチとなります。

● 標準仕様（耐風仕様）

形式	WTCT-5073
最大使用電流	500A（CO_2）
使用率	70%（CO_2）
使用ワイヤ径	（1.0）、1.2、（1.4）、1.6 mmφ
冷却方式	空冷
ケーブル長さ	3m
質量	5.5kg（ケーブル含む）

● 延長用ガスホース（耐風仕様専用）

品名	形式
延長ガスホース（20m）	BKGR-0920
延長ガスホース（30m）	BKGR-0930

※耐風仕様の場合、流量の関係上、標準延長用ガスホースは使用できません。
専用ホースをご使用ください。

準耐風式トーチキット

ノズル　オリフィス　ノズルボディ　チップボディ

●キット部品詳細

品名	部品番号			
	ノズル	オリフィス	ノズルボディ	チップボディ
ブルートーチZBタイプ（40mmチップ用）	U2557J01	U2526D03	U845R00	U2638H01
ブルートーチⅡ・Ⅲ・Ⅳ（45mmチップ用）	K8071M02			K8071M01

■溶接電源対応表

形式	耐風	準耐風
ダイナオートXD200Ⅱ・600Ⅱ	※1 ○	○
ダイナオートXD500Ⅱ	※1 ○	○
ダイナオートXD500GⅡ・600GⅡ	○	○

※1 ダイナオートXD200Ⅱ・500Ⅱ・600Ⅱ耐風仕様はCM-241、CML-231との組合わせになるためオプションリモコンが必要です。（詳しくは弊社営業所までお問い合わせください）

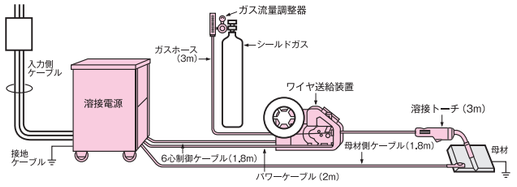
	XD200Ⅱ	XD500Ⅱ	XD600Ⅱ
オプションリモコン	K5321E00	K5321H00	K5321L00

ご注意

溶接機本体に標準組込のコンセントより耐風/準耐風用炭酸ガス流量調整器のヒータ用電源を取ることはできません。（FCR-100N：6A、FCR-150N：8A）

● CPXD-200、500、600 接続図

この色が、標準構成品です。

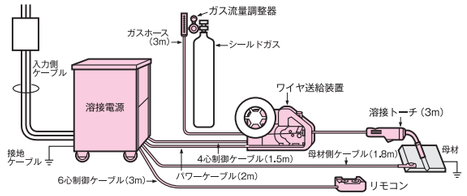


● CPXDG-500、600 接続図

この色が、標準構成品です。

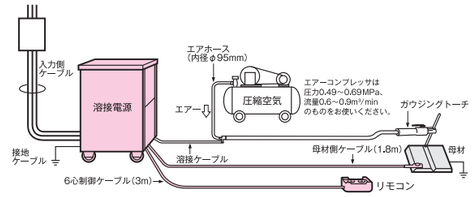
●CO_2/MAG自動溶接（標準セット）

溶接電源＋ワイヤ送給装置＋溶接トーチ＋ガス流量調整器



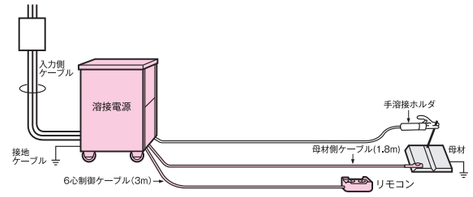
●直流ガウジング（別売品の使用により可能です。）

溶接電源＋ガウジングトーチ＋コンプレッサ（別途ご用意ください）



●直流手溶接（別売品の使用により可能です。）

溶接電源＋手溶接ホルダ（別途ご用意ください）



● 電源設備容量および接続ケーブル

項目		機種	CPXD-200	CPXD-500	CPXD-600	CPXDG-500	CPXDG-600
電源電圧		V	200±10%	200±10%	200±10%	200±10%	200±10%
相数			三相	三相	三相	三相	三相
設備容量		kVA	7.8 以上	31.5 以上	47.7 以上	31.5 以上	47.7 以上
配電盤の容量	B種ヒューズ	A	30	100	150	100	150
	漏電ブレーカ ノーヒューズブレーカ	A	30	125	175	125	175

項目	機種	CPXD-200	CPXD-500	CPXD-600	CPXDG-500	CPXDG-600
※1 入力側ケーブル	mm²	5.5 以上 14 以下（M6）	14 以上 38 以下（M6）	38以上 60以下（M8）※2	14 以上 38 以下（M6）	38以上 60以下（M8）※2
※1 母材側ケーブル	mm²	22 以上（M8）	60 以上（M10）	60 以上（M10）	60 以上（M10）	60 以上（M10）
※1 接地ケーブル（D種接地）	mm²	5.5 以上（M6）	14 以上（M6）	14 以上 38 以下（M8）	14 以上（M6）	14 以上 38 以下（M8）

※1（ ）内は溶接機側圧着端子サイズです。
※2 60mm²をご使用の際は、別途ケーブルクランプ（K5307G01）をご用意ください。

● 標準仕様

総合名称		ダイナオートXD200Ⅱ	ダイナオートXD500Ⅱ	ダイナオートXD600Ⅱ	ダイナオートXD500GⅡ	ダイナオートXD600GⅡ
●溶接電源	形式	CPXD-200	CPXD-500	CPXD-600	CPXDG-500	CPXDG-600
入力電圧	V	200	200	200	200	200
相数		三相	三相	三相	三相	三相
周波数	Hz	50/60共用	50/60共用	50/60共用	50/60共用	50/60共用
定格入力	kVA	7.8（6.5kW）	31.5（28.0kW）	47.7（36.6kW）	31.5（28.0kW）	47.7（36.6kW）
定格出力電流	A	200	500	600	500	600
定格負荷電圧	V	25	45	50	45	50
出力電流範囲	A	50～200	50～500	60～600	50～500（CO_2、手溶接）/100～500（ガウジング）	60～600（CO_2、手溶接）/100～600（ガウジング）
出力電圧範囲	V	15～25	15～45	15～55	15～45	15～55
最高無負荷電圧	V	37.5	65	79	66（電撃低減時:25V）	84（電撃低減時:25V）
定格使用率	%	50	60	100	60	100
外形寸法（W×D×H）（アイボルト含まず）	mm	372 × 690 × 659	454 × 701 × 859	508 × 769 × 894	454 × 701 × 859	508 × 769 × 894
質量	kg	92	164	234	171	233
●ワイヤ送給装置	形式	CM-2302	CM-2302	CML-2302	CM-2401	CML-2301
適用ワイヤ	mmφ	(0.8)、0.9、1.0、1.2、(1.4)、(1.6)	(0.8)、0.9、1.0、1.2、(1.4)、(1.6)	1.2、1.4、(1.6)	(0.8)、0.9、1.0、1.2、(1.4)、(1.6)	1.2、1.4、(1.6)
外形寸法（W×D×H）（ケーブル類含まず）	mm	200 × 455 × 292	200 × 455 × 292	200 × 455 × 292	200 × 455 × 292	200 × 455 × 292
質量	kg	10	10	10	9	10
●パワーケーブル	形式	BKPT-3802	BKPT-6002	BKPT-6002	BKPT-6002	BKPT-6002
ケーブル太さ	mm²	38	60	60	60	60
●溶接トーチ	形式	BT2004-30	BT5004-30	BT5004-30	BT5004-30	BT5004-30
定格電流	A	200	500	500	500	500
※1 適用ワイヤ	mmφ	(0.8)、0.9、(1.0)、(1.2)	(1.2)、1.4、(1.6)	(1.2)、1.4、(1.6)	(1.2)、1.4、(1.6)	(1.2)、1.4、(1.6)
使用率	%	50	60	60	60	60
冷却方法		空冷	空冷	空冷	空冷	空冷
※2 ケーブル長さ	m	3、(4)	3、(4.5)、(6)	3、(4.5)、(6)	3、(4.5)、(6)	3、(4.5)、(6)
●ガス流量調整器	形式	CO_2/MAG：NP-202［(株) ユタカ製］	CO_2/MAG：FCR-226（ヒータ付）［(株) ユタカ製］	CO_2/MAG：FCR-226（ヒータ付）［(株) ユタカ製］	CO_2/MAG：FCR-226（ヒータ付）［(株) ユタカ製］	CO_2/MAG：FCR-226（ヒータ付）［(株) ユタカ製］

※1（ ）内のワイヤ径をご使用の場合は別売品が必要です。　※2（ ）内の長さは形式が変わります。詳細はブルートーチⅣのカタログをご参照ください。

● 標準付属品

●溶接電源	CPXD-200	CPXD-500	CPXD-600	CPXDG-500	CPXDG-600
リモコン	1（P10760K00）	1（P10565K00）	1（P10759K00）	1（P10757K00）	1（P10758K00）
ガラス管ヒューズ	各1（3A、5A、10A）	各1（5A、10A）	各1（5A、10A）	各1（5A、10A）	各1（5A、10A）
送給ロール（1.4-1.6）	—	1（U1376H16）	—	1（U1376H16）	—
チップ（0.9mm）	1	—	—	—	—
アウトレットガイド（1.2-1.6）	—	1（K3985E10）	—	1（K3985E10）	—
●ワイヤ送給装置	CM-2302	CM-2302	CML-2302	CM-2401	CML-2301
溶接ケーブル（母材側）	1（1.8m）	1（1.8m）	1（1.8m）	1（1.8m）	1（1.8m）
送給ロール（1.2、1.6）	—	—	1（U1369N01）	—	1（U1369N01）
六角棒スパナ（M8用）	1	1	1	1	1
●溶接トーチ	BT2004-30	BT5004-30	BT5004-30	BT5004-30	BT5004-30
六角棒スパナ（M5用）	1	1	1	1	1