

項目				機種	ダイナオートミニ160BC	ダイナオートミニ180BC	
電	源	電	圧	٧	200±10%		
相			数	_	三相		
設	備	容	量	kVA	6.0以上	6.1以上	
配電箱	ヒ	<u> </u>	ズ	Α	20	20	
の容量		電 ブ レ ー ヒューズブレ・		А	20	20	
入力	側	ケーブ	ル	mm 2	2以上(M5)		
母材	側	ケーブ	ル	mm 2	22以上(M8)		
※接地ケーブル(D種接地) mm ² 入力ケーブルと同等以上							
※接地ケー	ブルサイ	ズは入力ケーフ	「ルサイス	ぐによって異	【なります。詳細は取扱説	明書をご参照ください。	

標準仕様

総合名称		ダイナオートミニ160BC	ダイナオートミニ180BC
●溶接電源	形式	CPTM-1604	CPTM-1802
定格出力電流	Α	160	180
定格入力電圧	٧	三相、200	三相、200
定格周波数	Hz	50/60共用	50/60共用
定 格 入 カ	kVA	6.0 (5.8kW)	6.1 (5.9kW)
定格 使用率	%	30	40
出力電流範囲	Α	20~160	60~180
出力電圧範囲	٧	14~26	16~24
最高無負荷電圧	V	35	32
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	306×396×470	306×396×470
質 量	kg	50	46
質 量 ●ワイヤ送給装置	kg 形式	50 ※1 CMM- 2304(ボックス)	
	-		
●ワイヤ送給装置	形式	*1 CMM-2304 (ボックス)	*1 CMM-2305 (オープン)
●ワイヤ送給装置 適 用 ワ イ ヤ 径	形式 mm	**1 CMM-2304 (ボックス) **2 0.6、0.8、(0.9、1.2)	**1 CMM-2305(オープン) **2 (0.6、0.8)、0.9、1.2
●ワイヤ送給装置 適 用 ワ イ ヤ 径 外形寸法(幅×奥行×高さ	形式 mm mm	**1 CMM-2304(ボックス) **2 0.6、0.8、(0.9、1.2) 187×452×393	**1 CMM-2305 (オープン) **2 (0.6、0.8)、0.9、1.2 200×455×292
● ワイヤ送給装置 適 用 ワ イ ヤ 径 外形寸法 (幅×奥行×高さ) 質 量	形式 mm mm kg	*1 CMM-2304(ボックス) *2 0.6、0.8、(0.9、1.2) 187×452×393 12	*1 CMM-2305 (オープン) *2 (0.6、0.8)、0.9、1.2 200×455×292 10
● ワイヤ送給装置 適 用 ワ イ ヤ 径 外形寸法 (幅×奥行×高さ 質 量 ●溶接トーチ(1線式カーブド)	形式 mm mm kg 形式	*1 CMM-2304(ボックス) *2 0.6、0.8、(0.9、1.2) 187×452×393 12 BT1800-30	**1 CMM-2305 (オープン) **2 (0.6、0.8)、0.9、1.2 200×455×292 10 BT2000-30
● ワイヤ送給装置 適 用 ワ イ ヤ 径 外形寸法 (幅×奥行×高さ) 質 量 ●溶接トーチ(1線式カーブド) 定 格 電 流	形式 mm mm kg 形式 A	*1 CMM-2304(ボックス) *2 0.6、0.8、(0.9、1.2) 187×452×393 12 BT1800-30 180	**1 CMM-2305 (オープン) **2 (0.6、0.8)、0.9、1.2 200×455×292 10 BT2000-30 200
●ワイヤ送給装置 適 用 ワ イ ヤ 径 外形寸法 (幅×臭行×高さ 質 量 ●溶接トーチ(1線式カーブド) 定 格 電 流 定 格 使 用 率	形式 mm mm kg 形式 A	**1 CMM-2304 (ボックス) **2 0.6、0.8、(0.9、1.2) 187×452×393 12 BT1800-30 180 40	#1 CMM-2305 (オープン) #2 (0.6,0.8),0.9,1.2 200×455×292 10 BT2000-30 200 50
●ワイヤ送給装置 適 用 ワ イ ヤ 径 外形寸法 (幅×臭行×高さ) 質 量 ●溶接トーチ(1線式カーブド) 定 格 電 流 定 格 使 用 率 適 用 ワ イ ヤ 径	形式 mm kg 形式 A	**1 CMM-2304 (ボックス) **2 0.6、0.8、(0.9、1.2) 187×452×393 12 BT1800-30 180 40 **2 (0.6)、0.8	**1 CMM-2305 (オープン) **2 (0.6,0.8),0.9,1.2 200×455×292 10 BT2000-30 200 50 **2 (0.8),0.9,(1.0,1.2)

使用する場合、又はCMM-2305を160A機に使用する場合は、下表の別売部品が必要となります。 ※2 ()内のワイヤを使用する場合は、別売品が必要です。

溶接電源	ワイヤ送給装置	必 要 部 品
CPTM-1604	CMM-2305	①送給ロール(U4345H01) ②アウトレットガイド(U4345G01) ③ガスホース接続キット(U4345P00)
CPTM-1802	CMM-2304	①送給ロール(U4345H02) ②アウトレットガイド(K3985E02) ③ガスホース[6 m] (U4345N00)

標準付属品

●溶接電源用		CPTM-1604	CPTM-1802	
ガラス管ヒューズ	(10A)	1	1	
ガラス管ヒューズ	(3A)	1	1	
ガラス管ヒューズ	(1A)	1	1	
六 角 ボ ル	۲	2	2	
	0.6	1 (K980B96)	_	
チップ	0.9	=	1 (K980C24)	
	1.2	_	1 (K980C26)	
●ワイヤ送給装置用		CMM-2304	CMM-2305	
送給ロール(本体組	込み)	1 (U4345H01) (0.6/0.8mmφ)	1 (U4345H02) (0.9/1.2mm ϕ)	
母材側ケーブル	(2 m)	1	1	
ガス用接続会	全 具	1		
** ** *** *** ***	± //	'		
ホースバン		2	_	
		2 BT1800-30	BT2000-30	
ホースバン	, K	_	— BT2000-30	

別 売 品

■延長用ケーブル

	品 名	5 m	10m
全機種	パワーケーブル	BKPT-2205	BKPT-2210
主 候 但 共 通	ガスホース	BKGG-0605	BKGG-0610
共 进	5心制御ケーブル	BKCPJ-0505	BKCPJ-0510

ダイナオートミニ160BCでアルミMIG溶接をされる場合にご使用ください。









FR-1A [(株)ユタカ製]

●ガスホース(U4345N00)

** ワイヤ送給装置についても樹脂製のインレットガイド(U4345B10)、 アウトレットガイド(U4345B11)に組替えてご使用ください。

■溶接ワイヤ

ダイナオートミニBCに最適の 薄板用細径溶接ワイヤも ダイヘンがお届けいたします。



用	途	銘 柄	サ イ ズ 径(mm)×巻質量kg	ダイナオートミニ	
		GW-50A GW-50A	0.6×5 0.8×10	160 B C	
軟	鋼	GW-50A	0.9×10	180 B C	
		GWA-50A GWA-50A	0.6×5 0.8×5		
ステン	レス鋼	GWA-308 GWA-308	0.6×5 0.8×5	160 B C 【スペーサ(K970F93)が	
ステンレスコ	コアードワイヤ	GWAF-308L	0.9×2	必要]	
アルミニ	ウム合金	GWA-5183 GWA-5356	0.8×1.5 0.8×1.5		

※GWワイヤは10kg巻ワイヤリール、GWAワイヤは5kg巻コンパクトワイヤリール

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

https://www.daihen.co.jp/products/welder/

ダイヘンYouTube 公式チャンネル()

(溶接機に関するお問い合わせは)

株式会社ダダイン溶接・接合事業部 サポートダイヤル 0120-856-036

仙	台	(022)218-0391	太	田	(0276)61-3791	富	\pm	(0545)52-5273	岡	Щ	(086)243-6377
札	幎	(011)846-2650	東	京	(03)5733-2960	静	畄	(053)463-3181	四	玉	(0877)33-0030
釧	路	(0154)32-7297	千	葉	(047)437-4661	北	陸	(076)221-8803	福	圌	(092)573-6101
大	宮	(048)651-6188	横	浜	(046)273-7111	六	甲	(078)275-2030	長	崎	(095)824-9731
/]\	山	(0285)28-2525	長	野	(0263)28-8080	京	滋	(077)554-4495	南力	州	(096)233-0105
新	涅	(025)284-0757	夕古	层	(0561)64-5680	広	皀	(082)294-5951	*	슈	(097)553-3890

いただくために

①お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。 ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。 屋外の場合は、直射目光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。 ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

●このカタログの記載内容は2023年10月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。

●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。



ISO 9001認証取得 品質マネージメントシステム の国際規格IS09001を 取得しています。







CO2/MAG/MIG自動溶接装置 DYNA AUTO MINI 160BC·180BC

ダイナオートミニ



小形CO2/MAG/MIG自動溶接機 のBC(ベストチョイス)!



◎作業特性で選べる溶接機能 (インターバル溶接機能/アークスポット溶接機能)





DYNA AUTO ダイナオートミニ MINI160BC·180BC

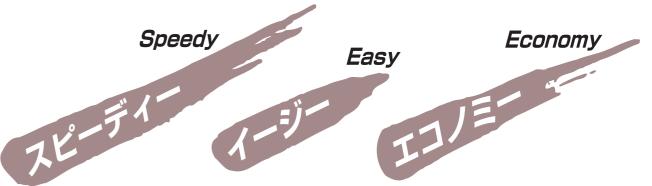


● ダイナオートミニ180BC

溶接法	CO ₂ /MAG
溶接電流	60~180A
使 用 率	40%
使用ワイヤ径	0.9、1.2mm <i>φ</i> (10kg巻、20kg巻)

●軟鋼・アルミニウム・ステンレスの薄板に威力を発揮!

三拍子揃った薄板溶接の決定版。



薄板溶接をサポートする4つの特長

①手ブレに強い。

ダイヘン独自の 「ワイヤ可変速送給制御」 により 手ブレによるエクステンションの急激な変動に対して、 アークの追従性がよく電流変化が少ないため、常に安定 した溶接結果が得られます。

②ギャップの大きなワークや補修作業に 威力を発揮。

新開発の「インターバル溶接機能 (断続溶接機能)」 の採用で、自動車板金での補修溶接をはじめギャップ 溶接やタック溶接などに最適です。

③用途に応じて選べるワイヤフィーダ。

(ボックス形/オープンリール形)

160A機・180A機ともボックス形・オープンリール形 の2種類のワイヤフィーダよりお選びいただけます。 作業環境や使用状況に合わせてお使いください。

ブルートーチ (パワーケーブル・ガス・トーチスイッチ を一体化)と専用フィーダの組合せで、トーチの取り付け/ 取外しが工具不要のワンタッチで行えます。

アーク時間とアーク休止時間を任意に 設定することで、トーチスイッチを引 「アークスポット溶接機能」 いている間、断続溶接を繰り返します 「インターバル溶接機能 | 溶接電流 「電流微調整ボリューム」 DAIHEN MINI 160BC 溶接条件設定は ハンドル操作だけの 一元調整機能付

●手溶接並みの使い易さ

(交流機)

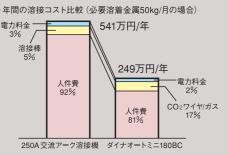
溶接電流

溶接法 CO2/MAG. ステンレスMIG. アルミMIG

20~160A

0.6、0.8mmø ※アルミは0.8mmøのみ

(5kg巻、10kg巻)



溶接経費だけで年間約292万円の利益を造出

●小さな入力で基本電力料金を大幅節減

●今お使いの電源設備でOK

	交流ア-	- ク溶接機	ダイナオートミニBC			
機	種	入力kVA	機種		入力kVA	
20	0A	14.5 (8kW)		ートミニ	6.0 (5.8kW)	
25	0A	18.5 (11kW)	160BC			
30	0A	25.0 (15kW)	ダイナオートミニ 180BC		6.1 (5.9kW)	

基本電力料金

※上記コスト比較は参考値を記載しておりますので、ご利用の地域等によって変る場合があります。

● 250A交流溶接機 約18万円/年

● ダイナオートミニ180BC 約6万円/年

基本電力料金だけで年間約12万円の経費節減効果

広い作業エリア

もちろん微調整もできます。

簡単条件設定

● ボックス形フィーダ (CMM-2304) は、6mケーブル 付きで広範囲な作業エリアを実現します。 また、延長ケーブルを用いることで、さらに広範囲 な作業エリアに拡大できます。

●溶接条件の設定は、ハンドル操作だけの一元調整、

その他の便利な特長

- ●アークスポット溶接機能標準装備 アークスポットノズル (U4186M00) は別売です。
- ●180A機は、4mトーチが使用可能 (BT2000-40)
- ●ワイヤ使用量の少ないお客様に、5kg巻コンパクトリールを装備 別売品のスペーサ(K970F93)が必要です。
- ●160A機でのアルミ(硬質)溶接用に、アルミMIG用トーチを準備 (BTA180-20)