



# エアープラズマ切断トーチ

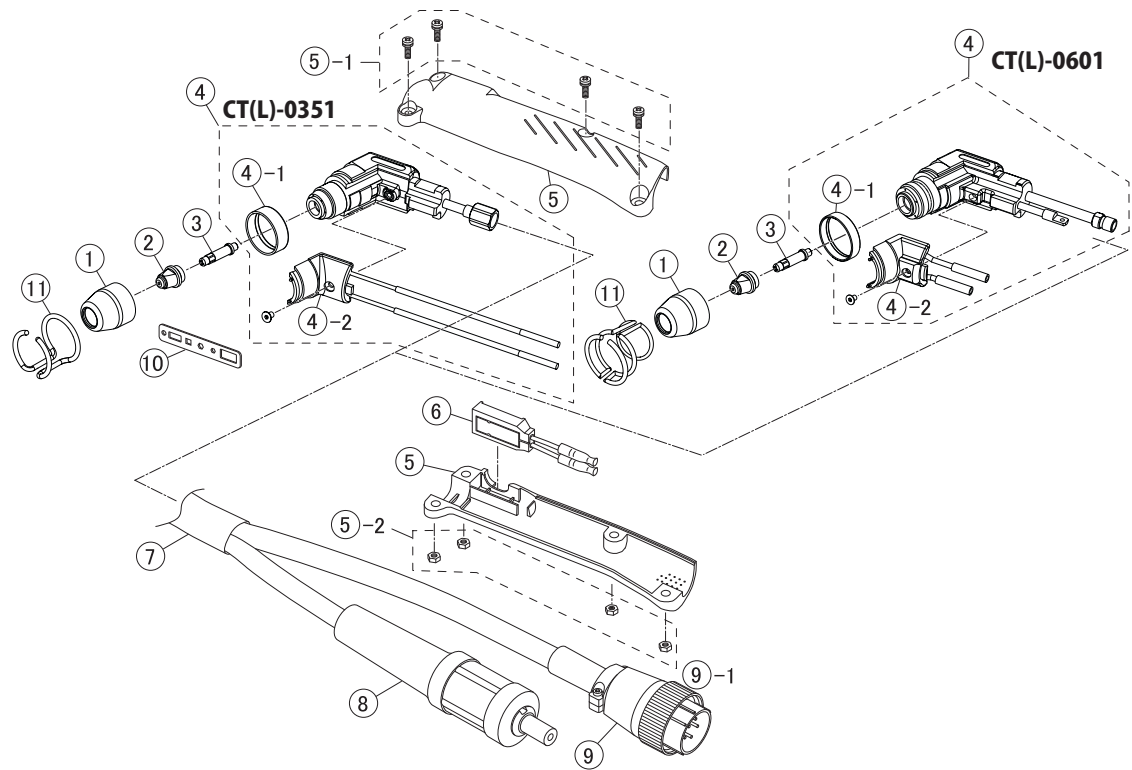
## 取扱説明書『パーツリスト』

### CT(L)-0351 CT(L)-0601

#### ● 定格仕様 (CT(L)-0351, CT(L)-0601)

形式	CT(L)-0351	CT(L)-0601
最大電流	35A	60A
使用率	60%	60%
ガイド方式	手動用	
冷却方式	空冷	
使用ガス	空気	
動作圧力	0.34MPa	0.43MPa
最大/最小圧力	0.6/0.3MPa	0.6/0.3MPa
定格電圧(ピーク値)	500V	
アーク安定化電圧 (ピーク値)	9.4kV	
ケーブル長さ	10m(15m)	10m(15m)
質量(トーチ)	3.8kg(5.6kg)	4.5kg(6.5kg)
切断機との接続	カップリング接続	
適用規格	JIS C 9300-7, IEC60974-7	
適用切断機	DCT-35(C), DCT-60(C)	DCT-60(C)

パーツリスト



標準品明細表					
照合	品名	CT(L)-0351	CT(L)-0601	付属量	備考
		部品番号	部品番号		
①	カップ	H705F03	H669G04	1	
②	チップ	H705F04	-	3	チップ径 ϕ1.0
	Sチップ	-	H669G06		チップ径 ϕ1.0
③	電極	H705F05	H669G11		
④	トーチボディキット	H999S00	H1443S00		④-1～2を含む
④-1	保護カバー	H690F01	H669G03		
④-2	ボディカバーキット	H999R00	H1007J00		
⑤	ハンドル	H999C00	H1007C00		⑤-1～2を含む
⑤-1	Pナベネジ	M4X12-ZMC			4本
⑤-2	ナット	M4-ZMC			4本
⑥	トーチスイッチ	H999J00			
⑦	ホースシース	H999F01	H1007F01		10m仕様
		H1000F01	H1132F01		15m仕様
⑧	パワーケーブルアセンブリ	H999D00	H1007D00		10m仕様
		H1000D00	H1132D00		15m仕様
⑨	制御線アセンブリ	H999E00	H1443G00		10m仕様 ⑨-1を含む
		H1000E00	H1444G00		15m仕様 ⑨-1を含む
⑨-1	メタコンブラグ	4730-069			
⑩	レンチ	H758H02		1	
⑪	フィンガーガード	H999M01	H1443H02		※1

別売品明細表				
照合	品名	CT(L)-0351	CT(L)-0601	備考
		部品番号	部品番号	
-	円切りコンパス	0302-001	0601-001	
-	らくらくトーチガイド	0302-010	0601-010	
-	絶縁スリーブ	H705H01	H669G12	
②	ロングチップ	H999K01	-	※2
②	ロングSチップ	-	H1008K01	※2
②	ロングHチップ	-	H1008K02	※2
③	ロング電極	H999K02	H1008K03	※2
②	Hチップ	-	H669G05	チップ径 ϕ1.2
③	高耐久電極	H999T00	H1443J00	
②	ガウジングチップ	-	H1443H01	※3

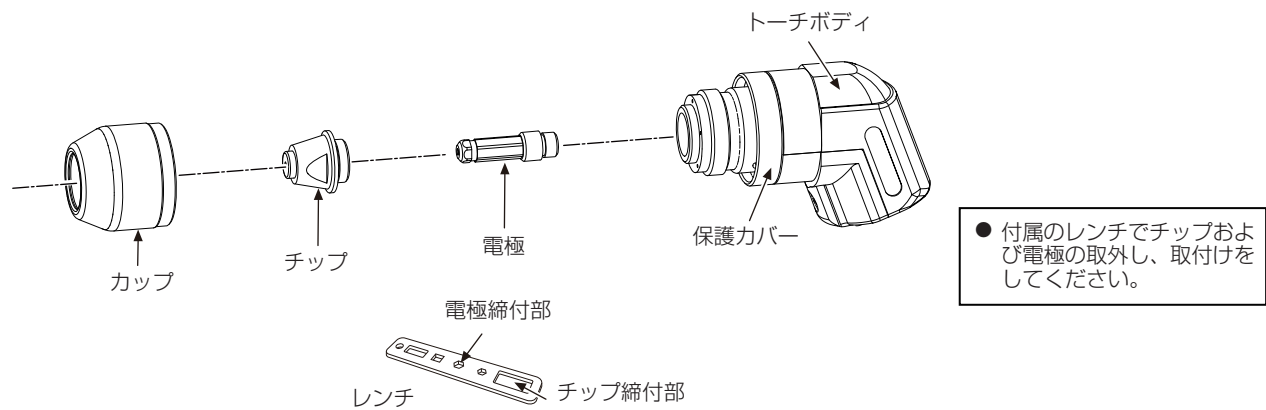
※1 フィンガーガードは帯電部からの感電保護するため取付けています。

※2 ロングタイプはチップ電極セットでお使いください。

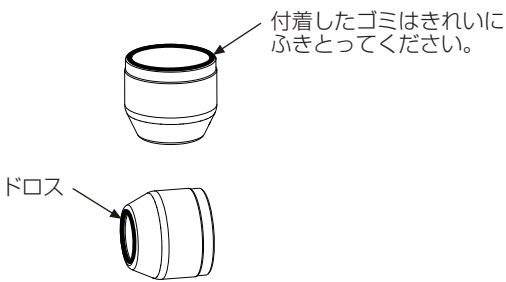
※3 ガウジング機能専用です。

# 日常消耗品の交換について

## ■ カップ・チップ・電極の交換方法




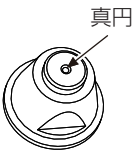
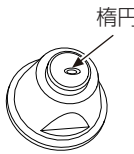
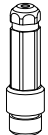
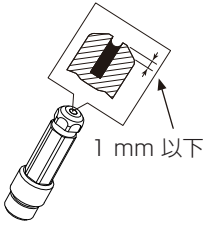
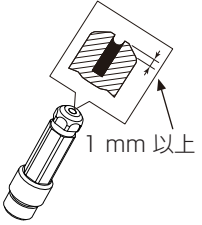
### (1) カップの装着



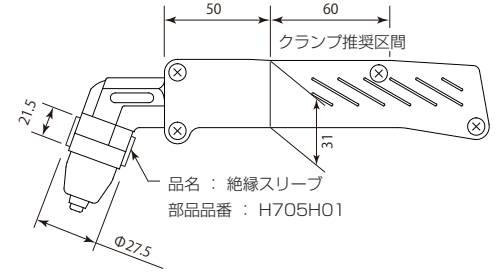
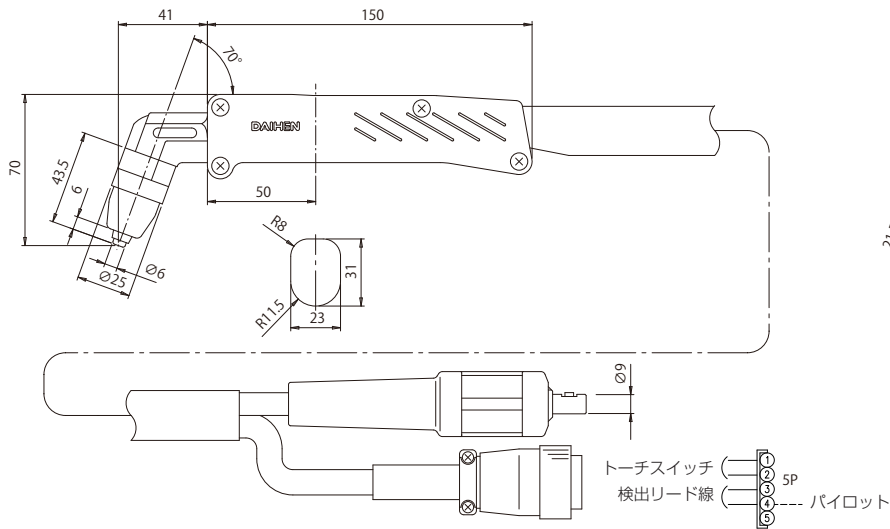
- カップをトーチボディに装着するときは、カップ端面に付着したゴミ等を乾いた布できれいに拭き取ってから取付けてください。
  - カップは最後までねじ込んでください。
- 
- カップ先端にドロスが付着したときは、早めに取り除いてください。(カップが割れるおそれがあります。)

## ■ チップ・電極の点検および交換時期と日常メンテナンス

- ・ 切断作業で、次のような現象が出たときは、チップ・電極を点検し、消耗しているときは、新品に交換してください。
- ・ チップや電極を削り直して使うことはやめてください。

切断作業時の現象		点検部位	
●パイロットアークが飛びにくくなり、スタートが悪くなった。 ●スタート時に“バーッ”という大きな音がするようになった。 ●チップを交換してもすぐに穴が変形するようになった。 ●切断部が極端に曲りはじめた。 ●チップが母材にくっつくようになった。		チップ、電極 電極 電極 チップ チップ	
点検項目	正常	交換の目安	
●チップ先端の穴が変形していませんか？ 	穴が真円で変形していない。 	穴が変形して楕円になっている。  <div>変形したまま使用しますと切断の切れ味が悪くなります。</div>	
●電極の先端が消耗していませんか？ 	電極中央部の消耗が 1 mm 以下 	電極中央部の消耗が 1 mm 以上になっている。  <div>電極の中央部が 1 mm 以上掘れたまま使用しますと、トーチを焼損する原因となります。</div>	

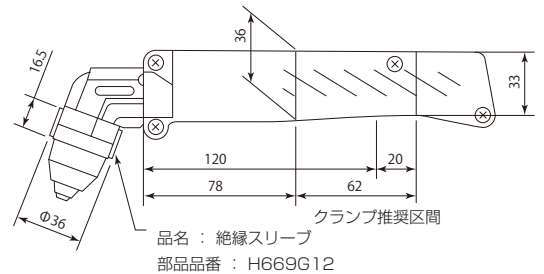
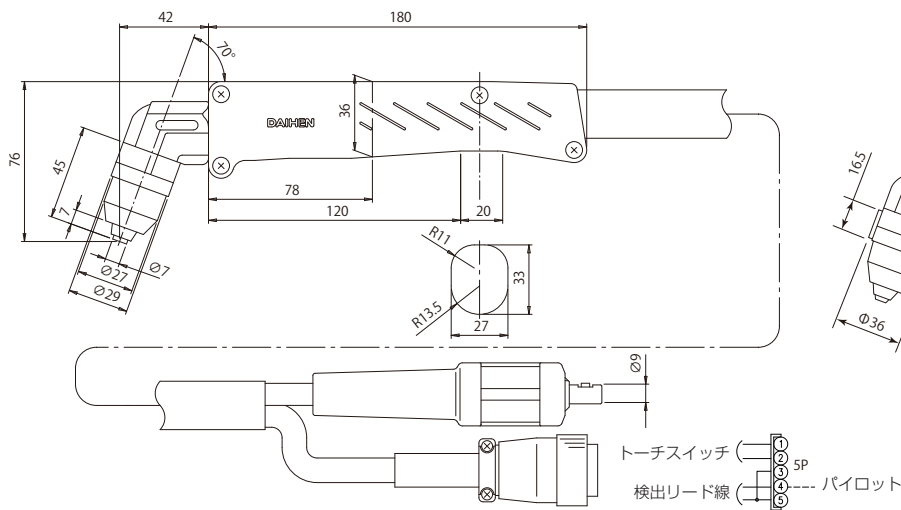
## ■ CT(L)-0351



※外形図の寸法は参考値です。

注) クランプ推奨区間が使用できない場合でトーチ先端をクランプしてご使用される場合には絶縁スリーブが必要です。

## ■ CT(L)-0601



※外形図の寸法は参考値です。

注) クランプ推奨区間が使用できない場合でトーチ先端をクランプしてご使用される場合には絶縁スリーブが必要です。

### ● お問い合わせ

#### 製品・部品・溶接に関するお問い合わせ サポ-トダイヤル ☎ 0120-856-036

東日本営業部(仙台統括センター)	(022)218 - 0391	横浜営業センター	(046)273 - 7111	西日本営業部(福岡統括センター)	(092)573 - 6101
札幌営業センター	(011)846 - 2650	長野営業センター	(0263)28 - 8080	広島営業センター	(082)294 - 5951
釧路営業センター	(0154)32 - 7297	中部営業部(名古屋統括センター)	(0561)64 - 5680	岡山営業センター	(086)243 - 6377
首都圏営業部(東京統括センター)	(03)5733 - 2960	富士営業センター	(0545)52 - 5273	福山営業センター	(084)941 - 4680
大宮営業センター	(048)651 - 6188	静岡営業センター	(053)463 - 3181	四国営業センター	(0877)33 - 0030
小山営業センター	(0285)28 - 2525	北陸営業センター	(076)221 - 8803	長崎営業センター	(095)824 - 9731
太田営業センター	(0276)61 - 3791	関西営業部(六甲統括センター)	(078)275 - 2030	南九州営業センター	(096)233 - 0105
新潟営業センター	(025)284 - 0757	京滋営業センター	(077)554 - 4495	大分営業センター	(097)553 - 3890
千葉営業センター	(047)437 - 4661				

**DAIHEN** 株式会社 **ダイヘン**

溶接・接合事業部 〒658-0033 兵庫県神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 ☎ (078)275-2004 FAX (078)845-8199